

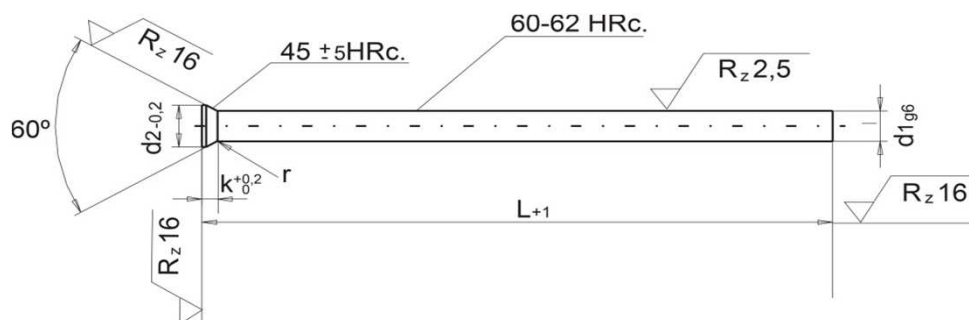
Expulsor Cabeza Cónica Templado Forma "D" DIN 1530 Ejector Pin Hardened Through Type "D" Countersunk Head

Ejecución: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

Versión: Diameter d1: Hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot finished.

Material: Nº 1.2510 F(522).

Dureza/Hardness: d1 = 60+2HRc. - Cabeza/Head = Cabeza: 45+5HRc.



d1 g6	d2 -0,2	K +0,2+0	r	L + 1										
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315	
1	1,8	1,19	0,3			•	•	•	•		•			
1,1	1,8	1,11	0,3				•	•	•		•			
1,2	2	1,19	0,3				•		•		•			
1,25	2	1,15	0,3				•	•	•		•			
1,3	2	1,11	0,3				•	•	•		•			
1,4	2,2	1,19	0,3				•	•	•		•			
1,5	2,2	1,11	0,3			•	•	•	•		•			
1,6	2,5	1,28	0,3				•	•	•		•			
1,7	2,5	1,19	0,3				•	•	•		•			
1,75	2,8	1,15	0,3				•	•	•		•			
1,8	2,8	1,37	0,3				•	•	•		•			
1,9	2,8	1,28	0,3				•	•	•		•			
2	3	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,1	3,2	1,45	0,3				•	•	•		•			
2,2	3,2	1,37	0,3				•	•	•		•			
2,25	3,5	1,32	0,3				•	•	•		•			
2,3	3,5	1,54	0,3				•	•	•		•			
2,4	3,5	1,45	0,3				•	•	•		•			
2,5	3,5	1,37	0,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,6	4	1,71	0,3				•	•	•		•			
2,7	4	1,63	0,3				•	•	•		•			
2,75	4	1,68	0,3				•	•	•		•			
2,8	4	1,54	0,5				•	•	•		•			
2,9	4	1,45	0,5				•	•	•		•			
3	4,5	1,8	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,1	4,5	1,71	0,5					•	•		•			
3,2	4,5	1,63	0,5				•	•	•		•			
3,25	4,5	1,58	0,5				•	•	•		•			
3,3	4,5	1,54	0,5				•	•	•		•			
3,4	4,5	1,45	0,5				•	•	•		•			
3,5	5	1,8	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,6	5	1,54	0,8				•	•	•		•			

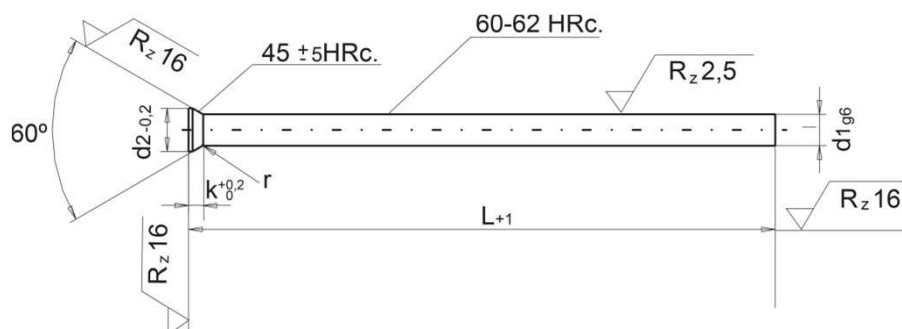
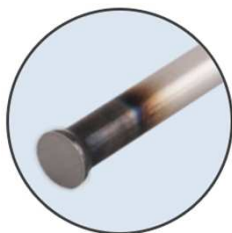
Expulsor Cabeza Cónica Templado Forma "D" DIN 1530 Ejector Pin Hardened Through Type "D" Countersunk Head

Ejecución: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

Version: Diameter d1: Hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot folded.

Material: Nº 1.2510 F(522).

Dureza/Hardness: d1 = 60+2HRc. - Caveza/Head = Cabeza: 45+5HRc.



d1 g6	d2 -0,2	K +0,2+0	r	L + 1											
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315		
3,7	5	1,45	0,8					•	•	•		•			
3,75	5	1,58	0,8					•	•	•		•			
3,8	5	1,54	0,8					•	•	•					
3,9	5	1,45	0,8					•	•	•		•			
4	5,5	1,8	0,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,1	5,5	1,71	0,3					•	•	•		•			
4,2	5,5	1,63	0,3					•	•	•		•			
4,25	5,5	1,58	0,3					•	•	•		•			
4,4	5,5	1,45	0,3					•	•	•		•			
4,5	6	1,8	0,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,6	6	1,63	0,3					•	•	•		•			
4,75	6	1,58	0,3					•	•	•		•			
5	6,5	1,8	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	6,5	1,71	0,3					•	•	•		•			
5,2	6,5	1,63	0,3					•	•	•		•			
5,25	6,5	1,39	0,3					•	•	•		•			
5,3	6,5	1,58	0,3					•	•	•		•			
5,4	6,5	1,45	0,3					•	•	•		•			
5,5	7	1,8	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,6	7	1,63	0,5					•	•	•		•			
5,75	7	1,38	0,5					•	•	•		•			
6	8	2,23	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	9	3,16	0,5					•	•	•	•	•	•	•	•
7	9	2,73	0,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7,5	10	3,16	0,5					•	•	•		•	•	•	•
8	10	2,73	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,5	11	3,16	0,5					•	•	•		•	•	•	•
9	11	2,73	0,5					•	•	•		•	•	•	•
10	12	2,73	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	14	2,73	0,5			•	•	•	•	•		•	•	•	•
14	16	3,23	0,8			•	•	•	•	•		•	•	•	•
16	18	3,23	0,8			•	•	•	•	•		•	•	•	•